

SOLERA

PRODUKTPASS STAND 14.04.2021



PRODUKTBEZEICHNUNG:

CARMENCITA Meersalzmühle XL 12x360 g

ZUTATEN:

Meersalzmühle

PRODUKTEIGENSCHAFTEN:

Artikel Nr.:	4767
Barcode-EAN:	8413700164460
Nettogewicht pro Einheit:	360g
Bruttogewicht pro Einheit:	454g
Einheiten pro Karton:	12
Kartonanzahl pro Palette:	90
Lagen pro Palette:	5
Bruttogewicht pro Palette:	Ca. 500Kg
Haltbarkeit:	5 Jahre

Lagerbedingungen:	Trocken und kühl lagern
-------------------	-------------------------

NÄHRWERTE:

Nährwertangaben pro 100 g:

Brennwert:	
Eiweiß:	
Kohlenhydrate:	
davon Zucker:	
Fett:	
davon gesättigte Fettsäuren:	
Salz:	
Allergene:	

Weizen, Mandeln
und Walnüssen
Derivaten

Weitere Informationen